

# Стационарные компакторы

 **Контейнерные прессы** | Шнековые компакторы | Пакетировочные прессы |  
Перегрузочные и сортировочные устройства | Подъемно-опрокидывающие устройства



## Многосторонние и эффективные

Стационарный компактор PRESTO применяется везде там, где регулярно скапливаются большие количества ценных материалов, отходов или аналогичных домашнему мусору промышленных отходов. Блок пресса прессует материал в сопряжённый прессующий контейнер с помощью монтированного в горизонтальной плоскости прессующего щитка.

Два контейнерных прихвата надёжно соединяют прессующий контейнер с блоком пресса. Если прессующий контейнер наполнен, то его увозят, а блок пресса остаётся стоять на месте. Так при транспортировке экономят вес и объём и повышают полезную мощность.

# Стационарные компакторы

## Конструктивные особенности и выгода от применения

Особое преимущество при компактировании ваших материалов представляет снижение интервалов поездок. Вы дополнительно экономите время, так как крупногабаритные картонные упаковки и т. п. не требуется предварительно измельчать вручную. Благодаря стационарному компактору PRESTO вы имеете вполне завершённое решение, и к тому же у вас не возникает никаких проблем с вредными насекомыми. Разработка и оптимизация изделий PRESTO постоянно ориентированы на потребности наших клиентов. Стационарные компакторы PRESTO всегда являются выгодной инвестицией в сфере утилизации отходов:

**Оптимальное усилие прессования позволяет достичь высокой степени уплотнения материала.**

**Вид загрузки может быть выбран согласно требованиям заказчика. Блок пресса может быть интегрирован в технологический процесс.**

**Расположение полиамидных направляющих делает прессующий щиток невосприимчивым к загрязнениям.**

## Простые и надёжные

Надёжность конструкции и простота обслуживания – основополагающие качества, отличающие всю продукцию марки PRESTO, как в использовании, так и в процессе интеграции в рабочий процесс.

Всевозможные стационарные компакторы марки PRESTO изготовлены с соблюдением требований директивы ЕС по машинам № 98/37EG и предприятий по технике безопасности. Кроме этого, они прошли приёмку на соответствие нормам безопасной эксплуатации в Объединении технического надзора ФРГ.

## Беззаботная утилизация

Вторичное использование ценных материалов или утилизация вторичного сырья представляют собой существенную задачу на многих производственных предприятиях. Чтобы минимизировать возникающие расходы, необходимо рационально инвестировать.

Многолетний опыт в сфере производства техники для охраны окружающей среды, а также современные способы проектирования и изготовления позволяют нам производить продукцию, которая служит нашим заказчикам как функциональное и эффективное с точки зрения затрат связующее звено в цепочке укладывания утилизации ценных материалов.

iEÖ: RHD 1600



**Высококачественные элементы конструкции гарантируют функциональную надёжность, экономичное техническое обслуживание, а также малошумную эксплуатацию.**

**Машина готова к работе, как только она будет стоять на фундаменте; сразу после этого её можно запускать в эксплуатацию.**

**Само собой разумеется, что используются лаки без свинца и хроматов; возможно заказать цветовой оттенок по вашему желанию.**

**Устойчивая, сплошная сварная стальная конструкция позволяет надёжно выдерживать усилие прессования и одновременно предотвращает образование ржавчины.**

**Трёхсторонняя коническая конструкция обеспечивает беспрепятственное опорожнение.**

**Широкий выбор принадлежностей отвечает всем индивидуальным требованиям заказчиков.**

## Области применения

Везде, где скапливаются и должны утилизироваться различные материалы, используются стационарные компакторы PRESTO.

- **Промышленность утилизации отходов**
- **Торговые сети**
- **Предприятия оптовой и розничной торговли**
- **Промышленные предприятия**
- **Больницы и клиники**
- **Печатная и бумажная промышленность**
- **Упаковочная промышленность...**

## Базовая оснастка

### Прессующий блок:

- Стандартные центровочные рельсы
- Вороночная насадка для загрузки вручную
- Светоиндикатор при загрузке на  $\frac{3}{4}$  и при полной загрузке
- Переключатель при нехватке масла
- Счётчик часов отработанного времени
- Устройство для сочленения вручную

### Ёмкость для прессования:

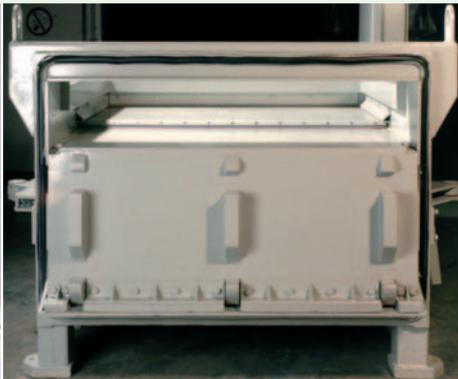
- Оребрение
- Расстояние между шпангоутами 425 мм
- Стабильная станина
- Контейнер имеет коническую форму конструкции и сплошь сварен
- Листовая сталь ёмкостей St 52-3
- Полиамидные ролики для перемещения
- Центральный замок
- Нагруженные рессорные вставные штыри для замыкающих труб

## Дополнительная оснастка

- Погрузочная или настенная прикрепляемая воронка
- Гидравлическое сочленяющее устройство
- Отключение в крайних точках пути перемещения
- Включение фотоэлектрического реле
- Автоматическое запираение прессующей ёмкости
- Предкамерный шибберный затвор
- Регулировка уровня
- Уплотнение щитка пресса
- Центральная смазка
- Устройство отталкивания и примыкания
- Масляный радиатор и отопление жидким топливом

## Специальная оснастка

- Передвижные и вращающиеся столы
- Устройства для перемещения
- Устройство для повышения усилия прессования
- Система снижения интервала такта
- Устройства для взвешивания
- Ленточные транспортировочные устройства
- Пневматические устройства подачи



Резиновая прокладка между прессом и контейнером



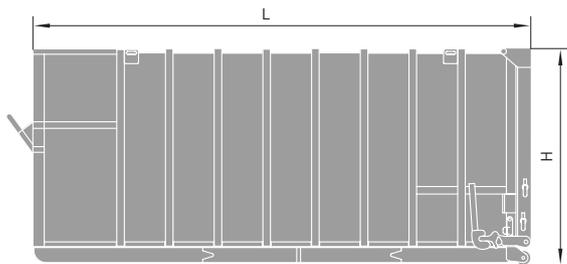
Тип: RHD под всасывающей установкой и подъёмно-опрокидывающим устройством



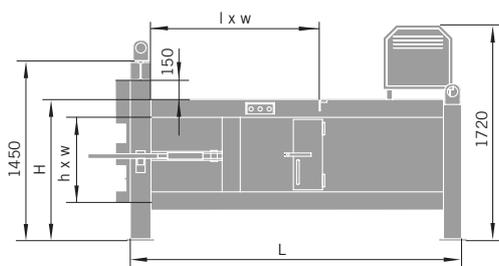
RHD под всасывающей установкой

Мы индивидуально разрабатываем оптимальные решения ваших проблем, связанных с утилизацией.

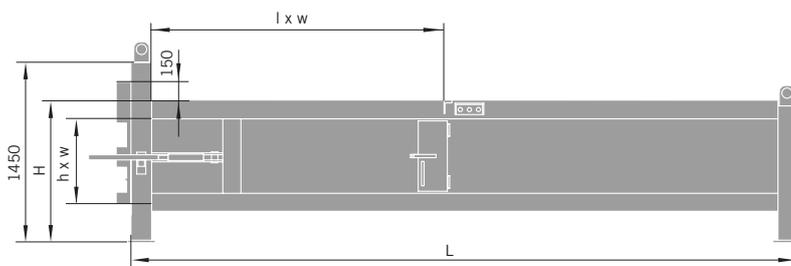
# Стационарные компакторы



Ёмкость для прессования



Стационарный компактор, Тип: RHD



Стационарный компактор, Тип: SHD

Стационарный компактор	Тип	RHD 1200	RHD 1600	RHD 1800	RHD 2000	SHD 1200	SHD 1600	SHD 1800	SHD 2200	SHD 2500	SHD 3000
Длина (L)	мм	1970	2560	2800	3200	3400	4200	4600	5400	6000	7000
Ширина без сочленяющего устройства	мм	1620	1620	1820	2000	1620	1620	1620	1620	1620	1620
Высота (H)	мм	1140	1140	1140	1140	1140	1140	1140	1140	1140	1140
Загрузочное отверстие (lxb)	мм	900	1300	1500	1650	960	1360	1560	1960	2260	2760
отверстие (l x b)		1460	1460	1660	1860	1460	1460	1460	1460	1460	1460
Длина хода	мм	1200	1600	1800	2100	1400	1800	2000	2400	2700	3200
Поверхность поршня пресса	мм	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650
		1460	1460	1660	1860	1460	1460	1460	1460	1460	1460
Объём такта	м <sup>3</sup>	1,0	1,4	1,8	2,2	1,1	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8
Усилие прессования	кН	300	300	300	340	300	300	300	400	400	400
Спец. усилие прессования	кН/м <sup>2</sup>	316	316	278	281	316	316	316	421	421	421
Время хода	сек.	35	37	37	37	30	38	42	34	38	45
Мощность электродвигателя	кВт	5,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	15	15	15
Электроподключение		3 L, PE, 400 В/50 Гц , 32 А				3 L, PE, 400 В/50 Гц , 32 А			3 L, PE, 400 В/50 Гц , 35 А		

Возможны технические изменения.

## Ёмкость для прессования

## Ёмкость для прессования скользяще-скатывающийся опрокидыватель

Ёмкость	м <sup>3</sup>	16	20	25	28	30
Длина (L)	мм	4250	5050	5950	6500	6950
Ширина (B)	мм	2420	2420	2420	2420	2420
Высота (H)	мм	2340	2340	2540	2540	2540
Размер блокирующего	мм	2640	3040	3490	3765	3895

Ёмкость для отвального самосвала – по запросу.



**Kampwerth Umwelttechnik GmbH & Co. KG**

Auf der Wittenburg 80 | D-49196 Bad Laer

Телефон: +49 (0) 5424 2927-0 | Факс: +49 (0) 5424 2927-90

kontakt@kampwerth.de | www.kampwerth.de