

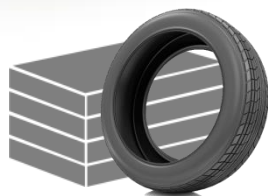
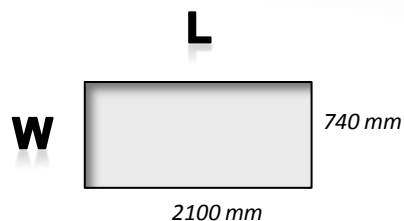
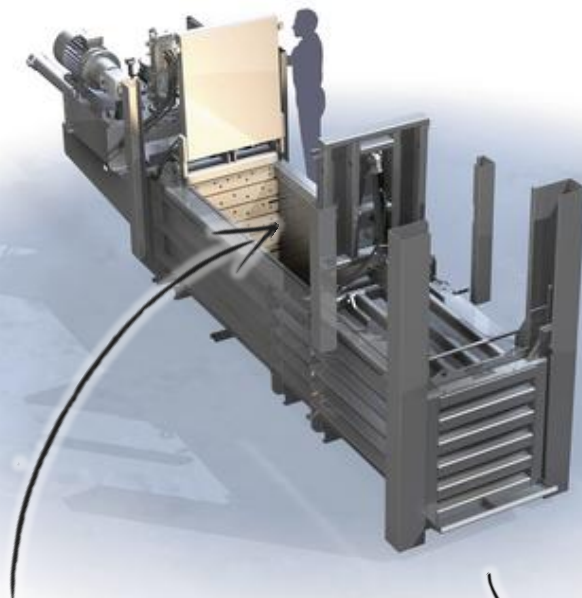
Новинка: Горизонтальный полуавтоматический пресс
для автошин, а также для предварительно
отсортированных ТБО HSM HL3521T



power inside

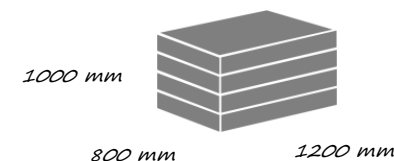
HSM®

Новинка: Горизонтальный полуавтоматический пресс
для автошин или предварительно
отсортированных ТБО **HSM HL3521T**



ДО 850 КГ

32 тонны



HSM®

HL 3521 T. Технические характеристики



Мотор	22 кВт
Усилие прессования	320 кН
Производительность (в час)	3 – 6 тюков
Размер загрузочного окна	740 x 2100 мм
Время цикла	21 сек
Макс. размеры тюка	800 x 1000 x 1200 мм
Обвязка	5-кратная, проволока
Габариты пресса	1168 x 960 x 2892 мм
Вес пресса	970 кг

- Возможность автоматической подачи материала с помощью конвейера
- 5-ти кратная обвязка вместо стандартной 6-ти кратной обвязки проволокой
- Первая и последняя стропы обвязки с большим расстоянием между стропами (+80 мм) во избежание ситуации, когда стропы съезжают с заданной изначально позиции
- Слайдерная дверца с целью защиты прорезей для обвязки, оснащенная бесконтактными датчиками
- Более выносимые нижние ролики пресс-тележки (большой диаметр, шире)
- Основание камеры прессования оснащено слоем износостойчивой стали (15 мм) Hardox
- Возможно прессование до 10 автопокрышек за 1 ход пресс-плиты (при максимально низком расположении светового барьера)
- Размеры прижимных плит подогнаны под размер загрузочного окна

HL 3521 T. Особенности и преимущества

- Регулируемая позиция закрытия прижимных плит, благодаря настраиваемой позиции основного цилиндра
- Уменьшение загрузочного бункера до размеров загрузочного окна пресса
- Рейки, образующие лабиринтные зазоры в основании, по обеим сторонам и в верхней части пресс-камеры
- Увеличенные показатели статической прочности всей контр-плиты
- Оснащение внутренней стороны контр-плиты полукруглыми рейками, образующими лабиринтные зазоры
- Увеличенные размеры направляющих пресс-плиты для упрочнения конструкции
- Система распыления мыльного раствора на внутреннюю часть пресс-плиты обеспечивает увлажнение стенки пресс-плиты, предотвращая затягивание материала контрплитой вверх при открытии и выбрасывании кипы на паллету
- Дополнительный световой барьер в пресс-камере
- Усиленная конструкция зубцов, предотвращающих расширение материала в исходное состояние после прессования



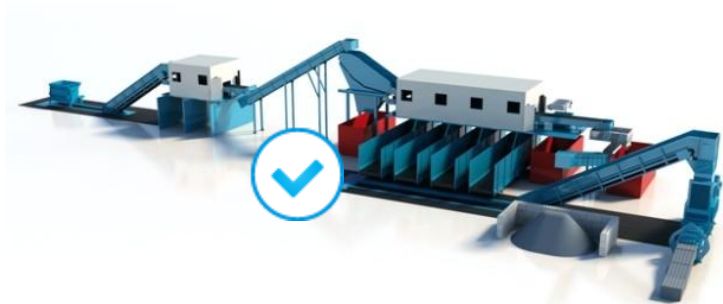
HL 3521 T. Дополнительные опции

- Автоматические световые завесы
- Масляный радиатор
- Обогрев масляного бака
- Обогрев шкафа управления
- Отбойная стенка (слева или справа по направлению прессования, или с обеих сторон при загрузке при помощи конвейера)
- Расширение для системы контроля и управления, состоящее из 4 компонентов для подсоединения различных датчиков, узлов (например: конвейер, опрокидыватель), включающее электромагнитные пускатели в шкафу управления прессом
- Возможность изменения стороны загрузки (стандартная сторона – слева по направлению прессования)
- Оптическая сигнализация неисправностей
- Акустическая сигнализация неисправностей

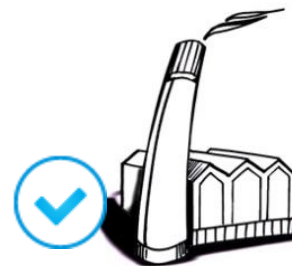


HL 3521 Т. Целевые группы потребителей

Заготовители вторсырья
(утилизирующие компании,
небольшие мусоросортировочные
заводы)



**Предприятия лёгкой
промышленности**
(заводы, фабрики)



HL3521T. Примеры кип (тюков)

ТЕХНОЛОГИИ ЗАЩИТЫ
ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ



HSM®

HL3521S. Примеры кип (тюков)

ТЕХНОЛОГИИ ЗАЩИТЫ
ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ



HSM®