

ТЕХНОЛОГИИ ЗАЩИТЫ
ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Автоматические горизонтальные линии прессования HSM

**Решения по утилизации
вторсырья и отходов**



HSM®

Прессы для любой сферы деятельности, любого материала и на любой вкус

Прессы HSM сделают возможным уменьшение объемов отходов до 95%, прессуя их в чистосортные кипы (тюки) кубической формы, оптимальные для перевозки и хранения на складе. HSM предлагает широкий выбор оборудования – от механических вертикальных и полуавтоматических горизонтальных прессов для сферы торговли и промышленных предприятий, комбинированных шредер-пресс

систем, а также технологий по уплотнению ПЭТ до полностью автоматических горизонтальных линий прессования для полигонов или заготовителей вторсырья. Независимо от типа материала, который необходимо спрессовать, его количества или специфики местных условий, среди прессов HSM Вы найдете подходящий именно Вам.



Нам нравится делать всё по-другому - лучше!

Приветствуем Вас в разделе продукции HSM. За каждой единицей произведенного оборудования HSM стоят люди. Ведь именно благодаря нашим сотрудникам, которые своими инновационными идеями, умом и преданностью своему делу гарантируют высокое качество продукции и надежный сервис, HSM является на сегодня лидером по производству пакетировочных прессов. На следующих страницах Вы

узнаете больше о нас и о преимуществах, которыми обладают прессы HSM. Мы будем рады с Вами познакомиться и взять на себя работу по решению стоящих перед Вами задач в сфере утилизации отходов вторсырья. Вы можете быть уверены: с HSM Вы приобретаете больше чем просто пакетировочный пресс!

Прессование на оборудовании HSM – экономия денежных средств и забота об окружающей среде

Мы убеждены в том, что предприятия, которые имеют отношение к промышленному оборудованию, должны иметь комплексный подход к охране окружающей среды. При конструировании и производстве наших прессов мы уделяем внимание ответственному обращению с ресурсами. Именно поэтому прессы HSM долго сохраняют свою ценность и работают с крайне высокой энергоэффективностью.

Вес и размеры кип (тюков), производимых прессами HSM рассчитаны исходя из максимально возможной загрузки грузовика. А тот, кто перевозит меньше воздуха, экономит на дорогостоящих и загрязняющих окружающую среду автомобильных перевозках.

Еще большим вкладом в защиту окружающей среды и экономичность прессов HSM является новая разработка HSM – частотно-регулируемые приводы. С ними Вы сэкономите до 40% электроэнергии в сравнении с конвенциональными двигателями.



Вклад HSM в защиту окружающей среды:

HSM производит долговечное оборудование, которое играет ключевую роль в процессе утилизации отходов и характеризуется высоким уровнем экономичности. Данные принципы долговечности и экологической ответственности определяют не только работу оборудования HSM, но и производственный процесс, выбор материалов и управление энергосистемой предприятия. Мы думаем на шаг вперед, заботясь о следующих за нами поколениях.

Детально о вкладе HSM в защиту окружающей среды:

- Отопление почти 5400 м² производственных помещений благодаря регенерации тепла (повторного использования тепла энергоёмких производственных процессов)
- Обогрев остальных производственных площадей промышленными инфракрасными обогревателями (темными газовыми излучателями) и возникающая таким образом экономия энергии за счет коротких циклов работы обогревателей
- Транспортная упаковка изготовлена из материалов, пригодных для повторного использования.
- Применение исключительно вспомогательных и эксплуатационных материалов, не наносящих вред окружающей среде
- Предотвращение лишних транспортных перевозок благодаря прессованию собственных отходов производства
- Повторное использование прилб. 60% охлаждающих и смазывающих жидкостей в производственном оборудовании

Мы являемся Вашим партнером как в части продукции, так и в части проектирования!

HSM предлагает не просто оборудование, а индивидуально продуманные системные решения. Когда идет речь о таком технологически сложном оборудовании Вы можете извлечь выгоду из нашего Ноу-хау и богатого опыта. Наши специалисты от начала проекта будут оказывать Вам постоянную техническую и сервисную поддержку. С многочисленными опциями и дополнительным

оборудованием наше решение может быть полностью интегрировано в Ваши существующие производственные линии и процессы. Специально под Ваши нужды подогнанное конструктивное решение в значительной мере влияет на эффективность отлаженной работы всей системы. Свяжитесь с нами и HSM найдёт правильное решение с учётом Ваших потребностей.



Примеры прессуемых материалов:



Пленка



Картон



Бумага



ПЭТ-бутылки



Пластик



Пластик



Пластик



Пластик

Наши референтные проекты

Пакетировочные прессы HSM находят своё применение почти во всех сферах деятельности по всему миру. HSM предлагает как отдельные модели, так и проектные решения, включающие в себя широкий спектр оборудования различного применения. Убедитесь сами в том, как шредеры и пакетировочные прессы HSM зарекомендовали себя в каждодневном применении на ниже приведенных примерах.

При необходимости мы готовы предоставить Вам референции с использованием оборудования HSM именно в сфере деятельности Вашего предприятия.



VK 7215 R · Schuler Rohstoff GmbH · Дайслинген/Германия



VK 8818 R · Euro Pool System International B.V. · Будапешт/Венгрия



VK 12018 R · Breitsamer Entsorgung GmbH · Мюнхен/Германия



VK 12018 R · SITA Rohstoffwirtschaft GmbH · Хоххайм/Германия



... и многие другие.

Пошаговая инструкция по выбору пресса HSM: мы покажем Вам наши лучшие стороны!

«Вы говорите нам о сфере Вашей деятельности. Мы говорим Вам, какой пресс подходит именно Вам!» Каждая отрасль имеет свои собственные требования в отношении материала, который должен быть спрессован, его объема и т.д. Найдите Ваше решение, используя предложенную нами пошаговую инструкцию по выбору пресса.

Приведенные ниже решения представляют собой классические и часто используемые случаи применения пакетировочных прессов. Многие системные решения HSM могут однако гораздо больше и подходят почти для всех сфер деятельности в дополнение к стандартным случаям применения пакетировочных прессов. Отправьте нам запрос, если Вы не найдете своего материала в примерах, приведенных нами и мы найдем подходящее решение.

Производительность до пригл.	Модель	Производительность до пригл.	Модель	Производительность до пригл.	Модель	Производительность до пригл.	Модель
36 м ³ /ч **	AK 807	28 м ³ /ч **	VK 807 V	197 м ³ /ч **	VK 3008	268 м ³ /ч **	VK 6015
93 м ³ /ч **	AK 4014 V	50 м ³ /ч **	VK 1005	214 м ³ /ч **	VK 2012	498 м ³ /ч **	VK 7215
		92 м ³ /ч **	VK 1206	216 м ³ /ч **	VK 4208	535 м ³ /ч **	VK 5512
		110 м ³ /ч **	VK 1210	228 м ³ /ч **	VK 3012	643 м ³ /ч **	VK 8818
		113 м ³ /ч **	VK 2306	239 м ³ /ч **	VK 4012	1082 м ³ /ч **	VK 12018
		134 м ³ /ч **	VK 2310	251 м ³ /ч **	VK 4212	1087 м ³ /ч **	VK 15020
				268 м ³ /ч **	VK 4812 V		
				268 м ³ /ч **	VK 4812 P		
				332 м ³ /ч **	VK 4812		

Промышленность *
небольшие объёмы,
мелкий материал
(например: розничная торговля,
услуги по уничтожению архивов,
системы аспирации)

Промышленность *
средние объёмы,
мелкий материал
(например: переработка
ПЭТ-бутылок, типографии)

Промышленность *
большие объёмы, материал
средних размеров
(например: распределительные центры,
центральные склады, картонно-
бумажные комбинаты)

Промышленность *
крупные объёмы, средний и
крупный материал
(напр.: распределительные центры, крупные
типографии, картонно-
бумажные комбинаты)

Утилизирующие предприятия *
крупные объёмы,
абразивные материалы
(напр.: заготовители вторсырья,
полигоны ТБО)

Страницы 10-11

Страницы 12-17

Страницы 18-25

Страницы 26-36

* = Классические применения

** = Максимальная теоретическая производительность (м³ в час)



HSM AK 807

*Перерабатывающая
промышленность*

Торговые сети

*Поставщики услуг по
уничтожению документов*

***Для промышленных предприятий
с небольшими объёмами материала***

AK 807, AK 4014 V, AK 4014 V RL

Основные характеристики АК 807

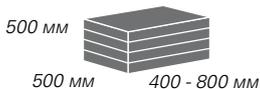
- для промышленного применения (при небольших объемах материала)
- производительность до прибл. 1,07 тонн в час
- предназначен для непрерывной подачи материала
- универсальное решение
- возможность выбора стороны загрузки и управления
- контроль интервалов прессования с помощью оптических датчиков
- компактные размеры кип (тюков)
- потребность в небольшой рабочей площади
- зарекомендовавшее себя решение и технология



HSM AK 807

Подходит для применений с производительностью до прибл. 36 м³/ч

- возможность непрерывного заполнения пресса
- ручная обвязка
- доступная цена, надежное качество
- идеально подходит для интеграции в систему аспирации
- предназначен в основном для прессования картона и легкой бумаги



Сила давления	82 кН
Производительность	до прибл. 0,7 т/ч
Насыпная плотность	до прибл. 20 кг/м³
Вес кипы (тюка)	до прибл. 60 кг (в зависимости от материала)
Время цикла	прибл. 17,6 с/один цикл прессования
Обвязка	3-кратная, ручная, полиэстеровая лента

AK 4014 V / AK 4014 V RL

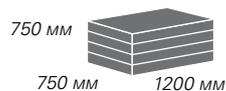
- компактный, полуавтоматический горизонтальный пресс для филиалов супермаркетов и торговых организаций
- предназначен преимущественно для прессования картона
- потребность в небольшой рабочей площади



AK 4014 V / AK 4014 V RL

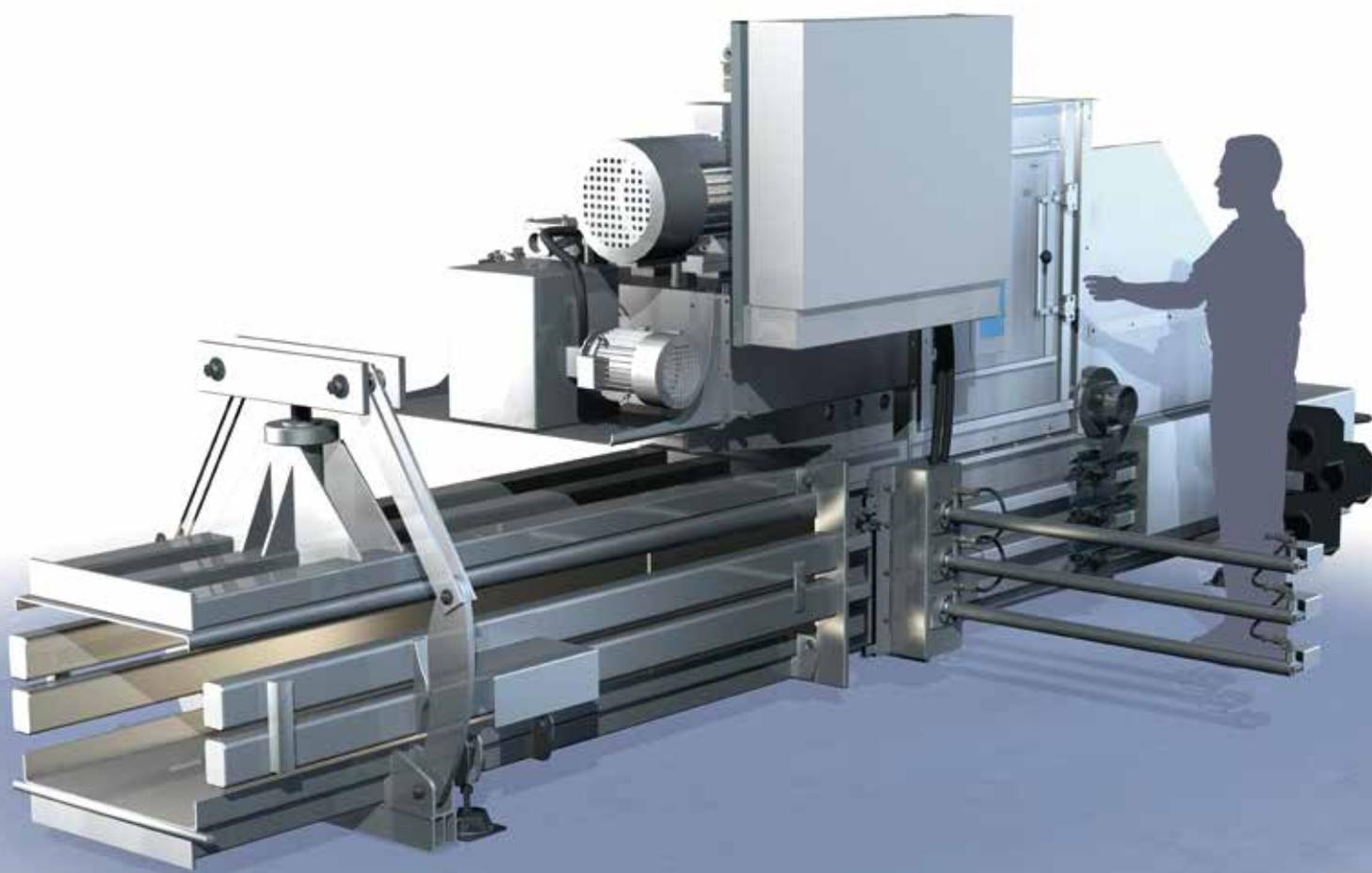
**Подходит для применений с производительностью до
прибл. 93 м³/ч**

- большой загрузочный бункер для объемного материала
- высокая производительность
- комфортная подача материала в пресс посредством гидравлического опрокидывателя
- подача материала возможна со стороны пресса или сзади



- высокое удельное давление делает возможными максимальное уплотнение материала, и, тем самым создает все условия для оптимальной загрузки грузовика
- вертикальная полуавтоматическая обвязка тюка экономит место и облегчает обращение с прессом
- низкий уровень шума
- устойчивая (стабильная) работа пресса
- экономная обвязка веревкой (шнуром)
- инновационная концепция строения цилиндра

Сила давления	400 кН
Производительность	до прибл. 1,07 т/ч
Насыпная плотность	до прибл. 20 кг/м³
Вес кипы (тюка)	до прибл. 300 кг (в зависимости от материала)
Время цикла	прибл. 37 с/один цикл прессования
Обвязка	3-кратная, вертикальная, веревкой (шнуром)



HSM VK 2310

Перерабатывающая
промышленность

Переработчики ПЭТ

Поставщики услуг по
уничтожению документов

Типографии

**Для промышленных предприятий
с небольшими и средними объёмами
материала**

**VK 807 V, VK 1005, VK 1206, VK 1210,
VK 2306, VK 2310**

Основные характеристики VK 807 V

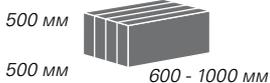
- для промышленного применения (при небольших объёмах материала)
- производительность до *прибл. 550 кг в час*
- возможность непрерывной подачи материала
- универсальное решение
- применим для различных материалов
- возможность выбора стороны загрузки и управления
- контроль интервалов прессования с помощью оптических датчиков
- компактные размеры кип (тюков)
- потребность в небольшой рабочей площади



HSM VK 807 V

Подходит для применений с производительностью до *прибл. 20 м³/ч*

- самый маленький полностью автоматический горизонтальный пресс
- предназначен преимущественно для прессования картона, плёнки и облоя
- компактная конструкция
- вертикальная обвязка кип (тюков)
- простая интеграция пресса в производственную линию



Сила давления	82 кН
Производительность	до <i>прибл. 0,55 т/ч</i>
Насыпная плотность	до <i>прибл. 20 кг/м³</i>
Вес кипы (тюка)	до <i>прибл. 60 кг (в зависимости от материала)</i>
Время цикла	<i>прибл. 23,2 с/един цикл прессования</i>
Обвязка (полностью автоматическая)	2-кратная, вертикальная, проволокой

Основные характеристики VK 1005, VK 1206, VK 1210

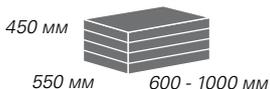
- для промышленного применения (при небольших объёмах материала)
- производительность до прибл. 2,2 тонн в час
- предназначен для непрерывной подачи материала
- универсальное решение
- применим для различных материалов
- возможность выбора стороны загрузки и управления
- контроль интервалов прессования с помощью оптических датчиков
- компактные размеры кип (тюков)
- потребность в небольшой рабочей площади



HSM VK 1005

Подходит для применений с производительностью до прибл. 50 м³/ч

- идеально подходит для комбинации с промышленными шредерами HSM серий Duo и Tri
- предназначен преимущественно для прессования бумаги и картона

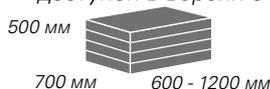


Модель	HSM VK 1005
Сила давления	110 кН
Производительность	до прибл. 1 т/ч
Насыпная плотность	до прибл. 20 кг/м³
Вес кипы (тюка)	до прибл. 120 кг (в зависимости от материала)
Время цикла	прибл. 8,4 с/один цикл прессования
Обвязка (полностью автоматическая)	3-кратная, горизонтальная, проволокой

HSM VK 1206

Подходит для применений с производительностью до прибл. 92 м³/ч

- на протяжении многих лет зарекомендовавшее себя надёжное решение для разных сфер деятельности
- предназначен преимущественно для прессования картона, плёнки и ПЭТ-бутылок
- идеально подходит для интеграции в систему аспирации (быстрые циклы прессования, длина загрузочного бункера 600 мм)
- доступен в версии с ручной обвязкой



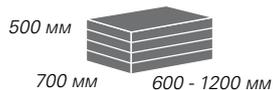
Модель	HSM VK 1206
Сила давления	160 кН
Производительность	до прибл. 1,8 т/ч
Насыпная плотность	до прибл. 40 кг/м³
Вес кипы (тюка)	до прибл. 120 кг (в зависимости от материала)
Время цикла	прибл. 8,2 с/один цикл прессования
Обвязка (полностью автоматическая)	3-кратная, горизонтальная, проволокой



HSM VK 1210

Подходит для применений с производительностью до прибл. 110 м³/ч

- идентичен с моделью VK1206, с увеличенным загрузочным бункером
- предназначен преимущественно для прессования картона, плёнки и ПЭТ-бутылок
- загрузочный бункер длиной в 1000 мм подходит для более объёмных материалов и обеспечивает большую производительность
- доступен в версии с ручной обвязкой



Модель	HSM VK 1210
Сила давления	160 кН
Производительность	до прибл. 2,2 т/ч
Насыпная плотность	до прибл. 40 кг/м³
Вес кипы (тюка)	до прибл. 200 кг (в зависимости от материала)
Время цикла	прибл. 11,5 с/один цикл прессования
Обвязка (полностью автоматическая)	3-кратная, горизонтальная, проволокой

Основные характеристики VK 2306, VK 2310

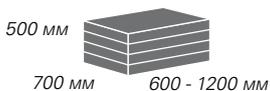
- для промышленного применения (при небольших и средних объёмах материала)
- производительность до прибл. 6,7 тонн в час
- предназначен для непрерывной подачи материала
- универсальное решение
- применим для различных материалов
- возможность выбора стороны загрузки и управления
- контроль интервалов прессования с помощью оптических датчиков
- компактные размеры кип (тюков)
- потребность в небольшой рабочей площади
- доступен в версии с ручной обвязкой



HSM VK 2306

Подходит для применений с производительностью до прибл. 113 м³/ч

- схожий с модельным рядом VK12, обладает более высокой силой давления
- высокая степень уплотнения и вес кип (тюков), мощная сила среза лишнего материала
- предназначен для прессования бумаги, картона, плёнки и ПЭТ-бутылок
- особенно хорошие результаты при прессовании ПЭТ-бутылок и других нестандартных материалов

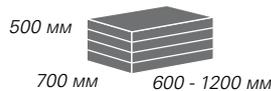


Сила давления	240 кН
Производительность	до прибл. 5,6 т/ч
Насыпная плотность	до прибл. 50 кг/м³
Вес кипы (тюка)	до прибл. 250 кг (в зависимости от материала)
Время цикла	прибл. 6,7-12,3 с/один цикл прессования
Обвязка (полностью автоматическая)	3-кратная, горизонтальная, проволокой

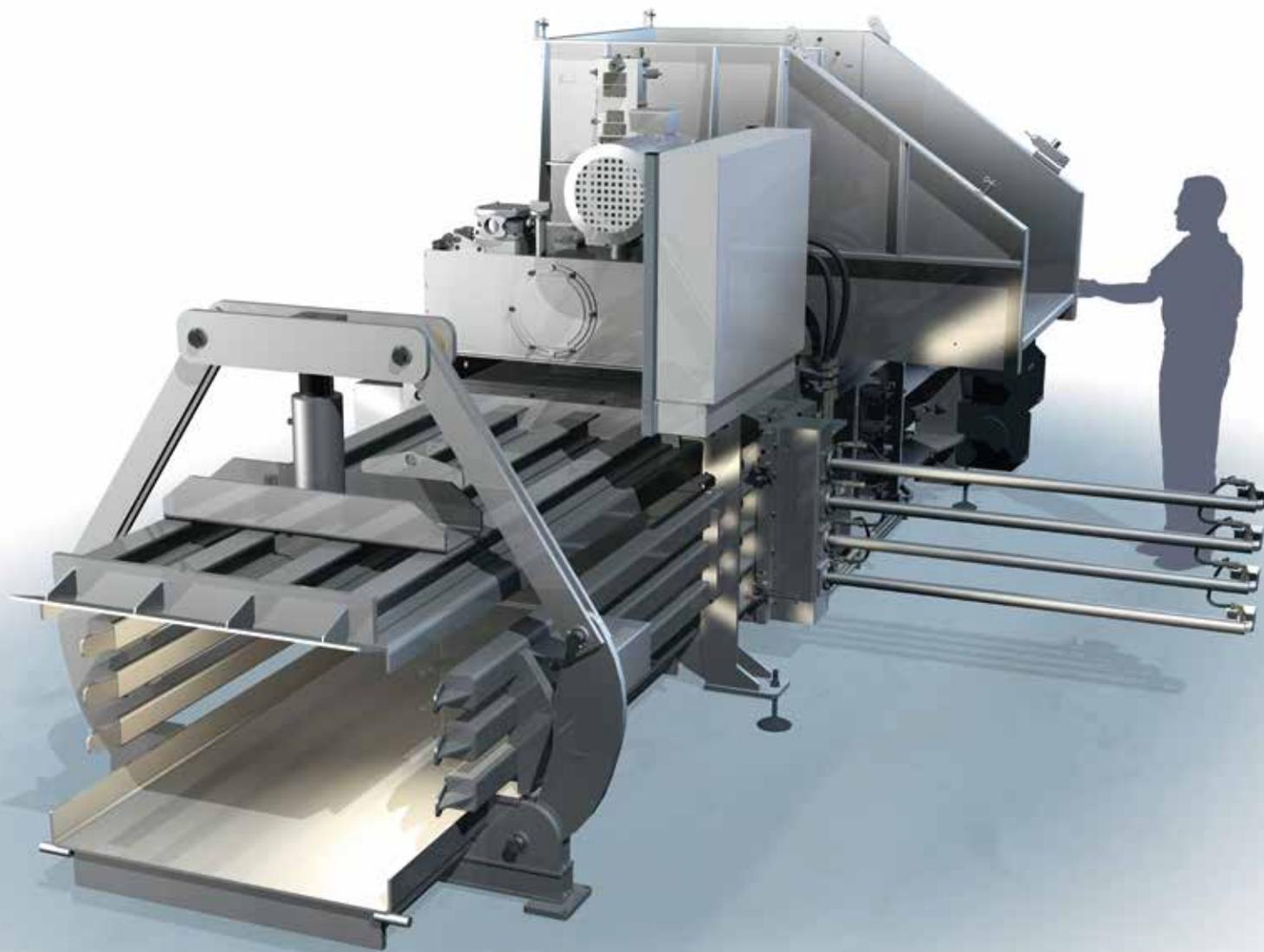
HSM VK 2310

Подходит для применений с производительностью до прибл. 134 м³/ч

- схожий с модельным рядом VK12, обладает более высокой силой давления
- высокая степень уплотнения и вес кип (тюков)
- предназначен для прессования картона, плёнки и ПЭТ-бутылок
- загрузочный бункер длиной 1000 мм подходит для более объёмных материалов и обеспечивает большую производительность



Сила давления	240 кН
Производительность	до прибл. 6,7 т/ч
Насыпная плотность	до прибл. 50 кг/м³
Вес кипы (тюка)	до прибл. 250 кг (в зависимости от материала)
Время цикла	прибл. 9,4-17,2 с/один цикл прессования
Обвязка (полностью автоматическая)	3-кратная, горизонтальная, проволокой



HSM VK 4812

Перерабатывающая
промышленность

Торговые сети

Поставщики услуг по
уничтожению документов

Типографии и бумажная
промышленность

Прочие

**Для промышленных предприятий
со средними объёмами материала**

**VK 2012, VK 3008, VK 3012, VK 4208,
VK 4212, VK 4812, VK 4812 V, VK 4812 P**

Основные характеристики VK 2012, VK 3008, VK 3012, VK 4208, VK 4212

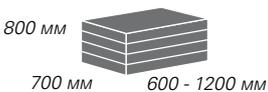
- для промышленного применения (при средних объёмах материала)
- производительность до прибл. 16,6 тонн в час
- предназначен для непрерывной подачи материала при помощи конвейера, системы аспирации и др.
- применим для прессования различных материалов насыпной плотностью до 60 кг/м³
- возможность выбора стороны загрузки и управления
- универсальное решение, возможно прессование особых материалов (по запросу)
- контроль интервалов прессования с помощью оптических датчиков
- высокая степень уплотнения и вес кип (тюков)
- простая интеграция в автоматизированные промышленные производственные системы



HSM VK 2012

Подходит для применений с производительностью до прибл. 214 м³/ч

- относительно недорогое решение для материалов насыпной плотностью до прибл. 40 кг/м³
- особенно хорошо подходит для прессования легкого картона
- большой загрузочный бункер для объёмных материалов

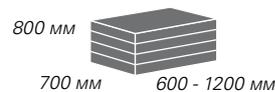


Сила давления	240 кН
Производительность	до прибл. 4,3 т/ч
Насыпная плотность	до прибл. 40 кг/м ³
Вес кипы (тюка)	до прибл. 300 кг (в зависимости от материала)
Время цикла	прибл. 10,7-19,6 с/один цикл прессования
Обвязка (полностью автоматическая)	4-кратная, горизонтальная, проволокой

HSM VK 3008 / VK 3012

Подходит для применений с производительностью до прибл. 228 м³/ч

- универсальное решение для различных материалов насыпной плотностью до прибл. 50 кг/м³
- особенно хорошо подходит для прессования бумаги, картона и плёнки
- VK 3008 для быстрых циклов с длиной бункера 800 мм
- VK 3012 для большей производительности с расширенным загрузочным бункером (длина 1140 мм)



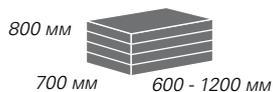
Сила давления	310 кН
Производительность	до прибл. 11,4 т/ч
Насыпная плотность	до прибл. 50 кг/м ³
Вес кипы (тюка)	до прибл. 350 кг (в зависимости от материала)
Время цикла	прибл. 8,2-13,9 с/один цикл прессования
Обвязка (полностью автоматическая)	4-кратная, горизонтальная, проволокой



HSM VK 4208 / VK 4212

Подходит для применений с производительностью до прибл. 251 м³/ч

- универсальное решение для материалов насыпной плотностью до прибл. 60 кг/м³
- хорошо подходит для прессования бумаги, картона, размельченных материалов и пленки
- VK 4208 для быстрых циклов с длиной бункера загрузки 800 мм
- VK 4212 для большей производительности с расширенным загрузочным бункером для оптимальной подачи материала (длина 1140 мм)



Сила давления	420 кН
Производительность	до прибл. 12,5 т/ч
Насыпная плотность	до прибл. 60 кг/м ³
Вес кипы (тюка)	до прибл. 420 кг (в зависимости от материала)
Время цикла	прибл. 7,5-17,4 с/один цикл прессования
Обвязка (полностью автоматическая)	4-кратная, горизонтальная, проволокой

Основные характеристики VK 4812, VK 4812 V, VK 4812 P

- проверенное промышленное решение (при средних объёмах материала)
- производительность до прибл. 16,6 тонн в час
- предназначен для непрерывной подачи материала при помощи конвейера, системы аспирации и др.
- применим для прессования различных материалов насыпной плотностью до 60 кг/м³
- возможность выбора стороны загрузки и управления
- универсальное решение, возможно прессование особых материалов (по запросу)
- контроль интервалов прессования с помощью оптических датчиков
- высокая степень уплотнения и вес кип (тюков)
- простая интеграция в автоматизированные промышленные производственные системы



HSM VK 4812

Подходит для применений с производительностью до прибл. 332 м³/ч

- для материалов насыпной плотностью до прибл. 60 кг/м³
- хорошо подходит для прессования картона и пленки
- с широким загрузочным бункером и высоким давлением прессования
- большие и тяжёлые кипы (тюки)



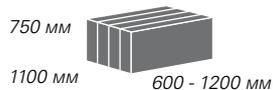
Сила давления	480 кН
Производительность	до прибл. 16,6 т/ч
Насыпная плотность	до прибл. 60 кг/м ³
Вес кипы (тюка)	до прибл. 550 кг (в зависимости от материала)
Время цикла	прибл. 11,2-21,2 с/один цикл прессования
Обвязка (полностью автоматическая)	4-кратная, горизонтальная, проволокой



HSM VK 4812 V

**Подходит для применений с производительностью до
прибл. 268 м³/ч**

- для материалов насыпной плотностью до прибл. 60 кг/м³
- потребность в относительно небольшой площади
- большой загрузочный бункер для объёмных материалов
- высокая степень уплотнения и большой вес кип (тюков)
- отличное соотношение цены и производительности
- вертикальная обвязка

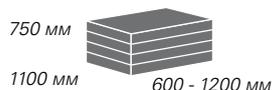


Сила давления	480 кН
Производительность	до прибл. 13,4 т/ч
Насыпная плотность	до прибл. 60 кг/м³
Вес кипы (тюка)	до прибл. 550 кг (в зависимости от материала)
Время цикла	прибл. 13,8-24,5 с/один цикл прессования
Обвязка (полностью автоматическая)	4-кратная, вертикальная, проволокой

HSM VK 4812 P

**Подходит для применений с производительностью до
прибл. 268 м³/ч**

- для материалов насыпной плотностью до прибл. 60 кг/м³
- особенно хорошо подходит для прессования ПЭТ-бутылок
- компактные размеры благодаря каскадной конструкции основного цилиндра
- высокая степень уплотнения и вес кип (тюков)
- отличное соотношение цены и производительности



Сила давления	480 кН
Производительность	до прибл. 13,4 т/ч
Насыпная плотность	до прибл. 60 кг/м³
Вес кипы (тюка)	до прибл. 550 кг (в зависимости от материала)
Время цикла	прибл. 13,8-24,5 с/один цикл прессования
Обвязка (полностью автоматическая)	4-кратная, горизонтальная, проволокой

Основные характеристики VK 4012

- промышленное решение (при средних объёмах материала)
- производительность до *прибл. 12 тонн в час*
- возможность выбора стороны загрузки и управления
- контроль интервалов прессования с помощью оптических датчиков
- применим для прессования материалов насыпной плотностью до *40 кг/м³*
- предназначен для непрерывной подачи материала при помощи конвейера или вручную
- высокая степень уплотнения и вес кип (тюков)
- простая интеграция в автоматизированные промышленные производственные системы и в цеха по переработке вторсырья (центральные / распределительные склады и др.)



HSM VK 4012

Перерабатывающая
промышленность

Заготовители вторсырья

Торговые сети

Прочие

**Для промышленных предприятий
с особыми требованиями**

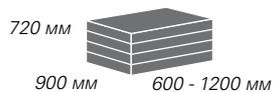
VK 4012



HSM VK 4012

Подходит для применений с производительностью до прибл. 239 м³/ч

- для материалов насыпной плотностью до прибл. 40 кг/м³
- особенно хорошо подходит для прессования легких упаковочных материалов (картона и пленки)
- потребность в относительно небольшой площади
- большой загрузочный бункер для объёмных материалов



Сила давления	450 кН
Производительность	до прибл. 12 т/ч
Насыпная плотность	до прибл. 40 кг/м³
Вес кипы (тюка)	до прибл. 400 кг (в зависимости от материала)
Время цикла	прибл. 12,2-16,7 с/один цикл прессования
Обвязка (полностью автоматическая)	3-кратная, горизонтальная, проволокой



HSM VK 5512

Перерабатывающая
промышленность

Заготовители вторсырья

Переработчики ПЭТ

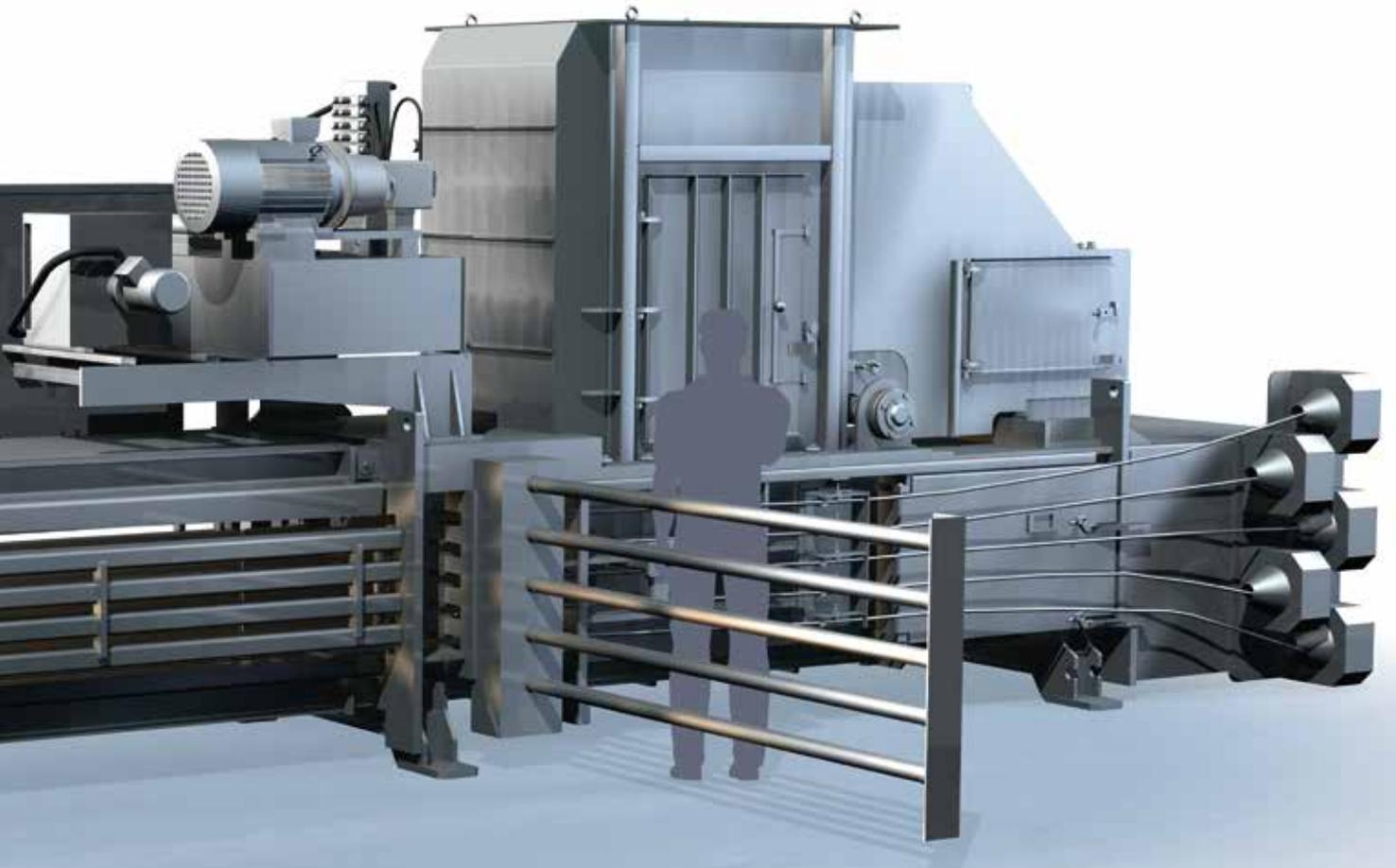
Торговые сети

Поставщики услуг по
уничтожению документов

Типографии и картонно-
бумажные комбинаты

Прочие

**Для профессионального применения в сфере
переработки отходов или для крупных
промышленных предприятий
с высокими требованиями к производительности
VK 5512, VK 7215**



HSM VK 5512

Основные характеристики VK 5512, VK 7215

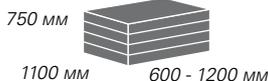
- 5-кратная автоматическая обвязка для оптимальной формы тюка
- особенно хорошо подходит для прессования картона, бумаги, плёнки, пластика и ПЭТ-бутылок
- для прессования материалов насыпной плотностью даже более 60 кг/м³
- оптимальные размеры и вес кип (тюков) для максимально возможной загрузки грузовика
- большой загрузочный бункер, быстрая работа
- контроль интервалов прессования с помощью оптических датчиков
- высокая степень уплотнения и вес кип (тюков)
- проверенное и зарекомендовавшее себя решение
- в качестве опции доступен в версии с частотно-регулируемым приводом (экономия до 40% электроэнергии при неизменной производительности)



HSM VK 5512

Подходит для применений с производительностью до прибл. 535 м³/ч

- для материалов насыпной плотностью даже более 60 кг/м³
- особенно хорошо подходит для прессования картона, бумаги, плёнки, пластика, ПЭТ-бутылок и других материалов (по запросу)
- потребность в относительно небольшой площади
- предназначен для непрерывной подачи материала



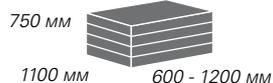
Сила давления	560 кН
Производительность	до прибл. 26,8 т/ч
Насыпная плотность	> 60 кг/м ³
Вес кипы (тюка)	до прибл. 550 кг (в зависимости от материала)
Время цикла	прибл. 6,9-21,7 с/один цикл прессования
Обвязка (полностью автоматическая)	5-кратная, горизонтальная, проволокой



HSM VK 7215

Подходит для применений с производительностью до прибл. 498 м³/ч

- для материалов насыпной плотностью даже более 60 кг/м³
- для профессионального применения в сфере переработки отходов или для крупных промышленных предприятий с большими объёмами отходов производства
- высокая производительность
- для прессования картона, бумаги, плёнки, пластика, ПЭТ-бутылок и других материалов (по запросу)
- предназначен для непрерывной подачи материала
- длина загрузочного бункера 1500 мм
- в качестве опции доступна усиленная версия VK 7215 R (Residual waste) для прессования предварительно отсортированных ТБО («хвостов»), оснащенная дополнительными износостойкими стальными листами Hardox



Сила давления	720 кН
Производительность	до прибл. 24,9 т/ч
Насыпная плотность	> 60 кг/м³
Вес кипы (тюка)	до прибл. 620 кг (в зависимости от материала)
Время цикла	прибл. 9-13,2 с/один цикл прессования
Обвязка (полностью автоматическая)	5-кратная, горизонтальная, проволокой

Основные характеристики VK 6015

- 4-кратная автоматическая обвязка для оптимальной формы тюка
- особенно хорошо подходит для прессования картона, бумаги, плёнки, пластика и ПЭТ-бутылок
- для прессования материалов насыпной плотностью даже более 60 кг/м³
- оптимальные размеры и вес кип (тюков) для максимально возможной загрузки грузовика
- большой загрузочный бункер, быстрая работа
- контроль интервалов прессования с помощью оптических датчиков
- высокая степень уплотнения и вес кип (тюков)
- в качестве опции доступен в версии с частотно-регулируемым приводом (экономия до 40% электроэнергии при неизменной производительности)



HSM VK 6015

Перерабатывающая
промышленность

Заготовители вторсырья

Переработчики ПЭТ

Торговые сети

Поставщики услуг по
уничтожению документов

Типографии и картонно-
бумажные комбинаты

Прочие

**Для профессионального применения
в сфере переработки отходов или для
крупных промышленных предприятий
с особыми требованиями**

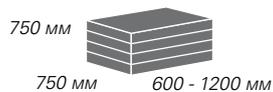
VK 6015



HSM VK 6015

Подходит для применений с производительностью до прибл. 268 м³/ч

- крайне высокое удельное давление прессования для высокой степени уплотнения материала
- мощная сила среза лишнего материала
- для материалов насыпной плотностью даже более 60 кг/м³
- особенно подходит для прессования картона, бумаги, плёнки, ПЭТ-бутылок, различных отходов производств (облоя)
- предназначен для непрерывной подачи материала



Сила давления	720 кН
Производительность	до прибл. 13,4 т/ч
Насыпная плотность	> 60 кг/м³
Вес кипы (тюка)	до прибл. 470 кг (в зависимости от материала)
Время цикла	прибл. 10,5-23,7 с/один цикл прессования
Обвязка (полностью автоматическая)	5-кратная, горизонтальная, проволокой



HSM VK 12018 R

Перерабатывающая
промышленность

Заготовители вторсырья

Переработчики ПЭТ

Торговые сети

Поставщики услуг по
уничтожению документов

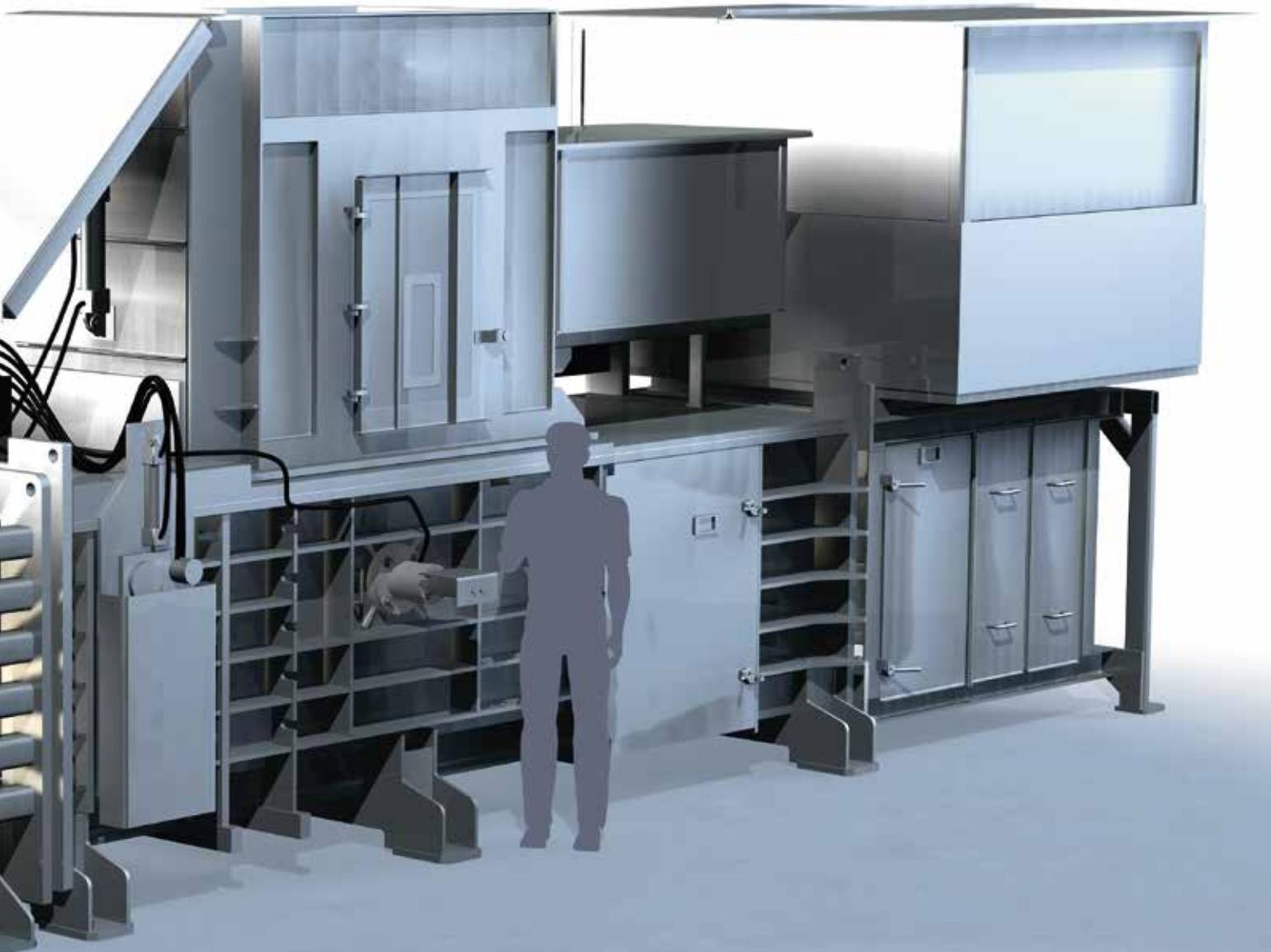
Типографии и картонно-
бумажные комбинаты

Прочие

HSM 28

**Для профессионального применения
в сфере переработки отходов или для
крупных промышленных предприятий**

VK 8818, VK 12018, VK 15020



HSM VK 12018 R

Основные характеристики VK 8818, VK 12018, VK 15020

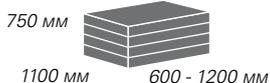
- многократно проверенное и зарекомендовавшее себя решение для различных сфер применения
- для прессования картона, бумаги, плёнки, пластика, ПЭТ-бутылок, предварительно отсортированных ТБО, а также RDF-топлива
- для прессования материалов насыпной плотностью даже более 60 кг/м³
- большой загрузочный бункер, быстрая работа
- большой вес и оптимальные размеры кип (тюков)
- мощная усиленная конструкция
- контроль интервалов прессования с помощью оптических датчиков
- предназначен для непрерывной подачи материала при помощи конвейерных систем
- в качестве опции доступен в версии с частотно-регулируемым приводом (экономия до 40% электроэнергии при неизменной производительности)



HSM VK 8818

Подходит для применений с производительностью до припл. 643 м³/ч

- высокое давление прессования
- 5-кратная автоматическая обвязка для оптимальной формы кип (тюков) с расширяющимся материалом
- большой загрузочный бункер (1000 x 1800 мм) для объёмного материала
- для материалов насыпной плотностью даже более 60 кг/м³
- оптимальные размеры и вес кип (тюков) для максимально возможной загрузки грузовика
- в качестве опции доступна усиленная версия VK8818 R (Residual waste) для прессования предварительно отсортированных ТБО («хвостов»), оснащенная дополнительными износоустойчивыми стальными листами Hardox



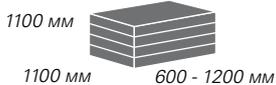
Сила давления	880 кН / 1000 кН
Производительность	до припл. 32,1 т/ч
Насыпная плотность	> 60 кг/м ³
Вес кипы (тюка)	до припл. 700 кг (в зависимости от материала)
Время цикла	припл. 8,2-12,8 с/один цикл прессования
Обвязка (полностью автоматическая)	5-кратная, горизонтальная, проволокой



HSM VK 12018

Подходит для применений с производительностью до прибл. 1082 м³/ч

- крайне высокое давление прессования
- оптимальные размеры и вес кип (тюков) для максимально возможной загрузки грузовика
- большой загрузочный бункер (1000 x 1800 мм) для объёмного материала
- для больших объёмов материала
- 5-кратная автоматическая обвязка для оптимальной формы кип (тюков) с расширяющимся материалом
- предназначен для непрерывной подачи материала при помощи конвейерных систем
- мощная усиленная конструкция канала из особо износостойчивых, заменяемых листов стали Hardox
- широкие и легко доступные технические дверцы упрощают сервисное обслуживание
- современная концепция управления прессом при помощи сенсорной панели
- в качестве опции доступна усиленная версия VK12018 R (Residual waste) для прессования предварительно отсортированных ТБО («хвостов»), с дополнительными износостойчивыми листами стали Hardox



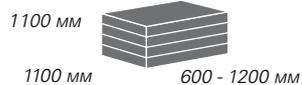
Сила давления	1200 кН
Производительность	до прибл. 54,2 т/ч
Насыпная плотность	> 60 кг/м³
Вес кипы (тюка)	до прибл. 1100 кг (в зависимости от материала)
Время цикла	прибл. 7,2-14,5 с/один цикл прессования
Обвязка (полностью автоматическая)	5-кратная, горизонтальная, проволокой



HSM VK 15020

Подходит для применений с производительностью до прибл. 1087 м³/ч

- крайне высокая сила давления
- 5-кратная автоматическая обвязка для оптимальной формы кип (тюков) с расширяющимся материалом
- очень большой загрузочный бункер для объёмного материала
- для материалов насыпной плотностью даже более 60 кг/м³
- оптимальные размеры и вес кип (тюков) для максимально возможной загрузки грузовика
- в качестве опции доступна усиленная версия VK15020 R (Residual waste) для прессования предварительно отсортированных ТБО («хвостов»), оснащенная дополнительными износостойчивыми стальными листами Hardox



Сила давления	1500 кН
Производительность	до прибл. 54,4 т/ч
Насыпная плотность	> 60 кг/м³
Вес кипы (тюка)	до прибл. 1250 кг (в зависимости от материала)
Время цикла	прибл. 8,0-15,6 с/один цикл прессования
Обвязка (полностью автоматическая)	5-кратная, горизонтальная, проволокой

Дополнительные опции



Гидравлический вдавливатель

- устраняет заторы материала перед ножами среза для беспрепятственного прохождения прижимной плиты вперед по каналу



Шумозащитный кожух

- защищает блок привода пресса от проникновения грязи и пыли, уменьшает уровень шума до 9 дБ(А)



Системы подачи материала

- опрокидыватели, конвейеры, системы аспирации для подачи материала в пресс



Система удалённого управления прессом

- удалённая связь с прессом и передача данных
- наблюдение за работой пресса при помощи программного обеспечения и веб-камеры
- обеспечение непрерывной работы пресса с минимизацией затрат на обслуживание
- возможность использования системы в качестве средства для обучения



Подпрессовщик

- для предварительного уплотнения
- предотвращает заторы в загрузочном бункере
- служит для оптимизации подачи материала в пресс и повышения производительности



Частотный преобразователь

- снижение потребления электроэнергии до 40% в сравнении с конвенциональными двигателями, оптимизация процесса прессования, щадящий режим работы для двигателя
- опция доступна в моделях VK 5512, VK 6015, VK 7215, VK 8818, VK 12018, VK 15020



Перфоратор ПЭТ

- перфоратор для раскрытия ПЭТ-бутылок путём «продырявливания» устанавливается отдельно над приемком конвейера или интегрируется в загрузочный бункер
- для оптимального прессования объёмных ПЭТ-бутылок в компактные кипы (тюки)

Прочие опции:

- обогрев шкафа управления при температуре окружающей среды ниже 10° C
- обогрев масляного бака при температуре окружающей среды ниже 4° C
- масляный радиатор для эксплуатации пресса в режиме высокой нагрузки или при высокой температуре окружающей среды
- расширение для системы контроля и управления для подсоединения различных компонентов (датчиков, узлов, например: конвейер, опрокидыватель и др.)
- экономия обвязочной проволоки с помощью управления кратностью обвязки тюков
- индивидуальная покраска пресса в любой из цветов спектра RAL
- адаптационная шахта для соединения стандартного бункера пресса с конвейером или системой аспирации (циклоном)
- счетчик моточасов
- склиз для скатывания тюков
- акустическая и/или оптическая сигнализации неисправностей
- и многие другие опции

Нестандартные решения и дополнительное оборудование

Мы подберем для Вас решение, которое будет удовлетворять Вашим требованиям: в зависимости от поставленной задачи и индивидуальных требований, каждый пресс может быть оснащен дополнительными функциональными модулями.

Модульная система опций направлена на то, чтобы оптимально решить поставленные в каждом отдельном случае задачи. Все модели автоматических прессов до HSM VK 42 включительно доступны также в варианте с ручной обвязкой (серия АК).

Проверенное качество: решения, продуманные до мелочей.

«Вся система в целом является чем-то большим чем просто сумма отдельных её частей». Комбинация отдельных технологических решений означает для каждого пользователя максимальное преимущество. Долговечность, экономичность, лёгкость в управлении и прочность – типичные преимущества, которыми обладает каждый пресс HSM.

Весомым аргументом в пользу пакетировочных прессов HSM является их экономичная работа: например, крайне низкое потребление гидравлического масла благодаря системе фильтрации, низкое потребление электроэнергии благодаря частотно-регулируемым приводам, что обеспечивает низкие затраты на эксплуатацию пресса. Эти и другие преимущества превращают пресс HSM в выгодную инвестицию.



Направляющие прессовой тележки



Механизм скручивания проволоки



Частотно-регулируемые приводы



Шарнирное крепление основного цилиндра



Фиксация пресс-тележки



Система безопасности Castle-lock

Прочная система направляющих прессовой тележки и легкий доступ к узлам для обслуживания*

- оптимальное самоочистление роляганга
- индивидуально подстраиваемые подвижные очистители роликовых путей
- высокопрочные роликоподшипники
- прямое смазывание

Механизм скручивания проволоки*

- пальцы скручивания из износостойкой стали
- продолжительный срока службы
- не требует обслуживания
- простой и надёжный метод скручивания
- не повреждает проволоку

Частотно-регулируемые приводы*

- экономия до 40% электроэнергии в сравнении с конвенциональными двигателями
- оптимизация процесса прессования
- щадящий режим работы двигателя

Шарнирная система крепления основного цилиндра*

- ослабленное крепление цилиндра без лишнего давления с какой-либо из сторон
- уменьшенный износ цилиндра и направляющих
- длительный срок службы цилиндра

Электрогидравлическая фиксация пресс-тележки*

- повышает безопасность работы во время процесса обвязки (например, при перебоях в подаче электроэнергии)
- предотвращает обратное выталкивание прижимной плиты за счет расширения материала при выключенном прессе
- предотвращает деформацию цилиндров обвязки

Система безопасности оператора пресса*

- система ключей Castle-lock на шкафу управления прессом предотвращает несчастные случаи при доступе рабочего персонала ко всем зонам обслуживания пресса

*в зависимости от модели пресса

В общей сумме всех наших преимуществ есть один определяющий момент – сервис HSM.

Мы производим качественный продукт и после продажи мы в ответе за это качество. Поэтому мы всегда с радостью и большим рвением стремимся помочь нашим клиентам. И это касается не только нашего центрального офиса в Германии, но и всех сервисных центров по всему миру.



Коротко об уровне нашего сервиса:

- посещение и консультации на местах опытными специалистами по продажам и проектными инженерами, прошедшими обучение на заводе производителя
- расчет экономии средств при использовании пакетировочного пресса в сравнении с прежним решением по утилизации отходов производства (вторсырья)
- анализ текущего положения и формулирование индивидуальных задач и потребностей
- согласование проекта между клиентами, специалистами по продажам и проектными инженерами
- реализация нестандартных решений
- создание проектного чертежа
- организация перевозок; координация других партнёров (поставщиков)
- монтаж, ввод в эксплуатацию и обучение
- поддержка в работе с прессом
- гарантийное и послегарантийное сервисное обслуживание
- заключение договоров на сервисное обслуживание пресса
- постоянная техническая поддержка клиентов
- сервисные центры и обученные специалисты по всему миру

Обзор технических характеристик

Модель	Мощность двигателя, кВт	Мощность двигателя FC, кВт	Сила давления, кН	Удельное давление, Н/см ²	Время цикла (теор.), с	Производительность (теор.), м ³ /ч	Производительность при 20 кг/м ³ , т/ч	Производительность при 50 кг/м ³ , т/ч
HSM AK 807	4	-	82	32,8	17,6	36	0,72	-
HSM AK 4014 V / AK 4014 V RL	7,5	-	400	70	37	93	1,07	-
HSM VK 807 V	4	-	82	32,8	23,2	28	0,55	-
HSM VK 1005	7,5	-	110	44,4	8,4	50	1,00	-
HSM VK 1206	9,2	-	160	45,7	8,2	92	1,84	-
HSM VK 1210	9,2	-	160	45,7	11,5	110	2,19	-
HSM VK 2012	9,2	-	240	42,9	19,6	117	2,34	-
	15	-	240	42,9	10,7	214	4,28	-
HSM VK 2306	9,2	-	240	68,6	12,3	62	1,23	3,08
	15	-	240	68,6	6,7	113	2,25	5,63
HSM VK 2310	9,2	-	240	68,6	17,2	73	1,47	3,67
	15	-	240	68,6	9,4	134	2,68	6,71
HSM VK 3008	15	-	310	55,4	11,3	143	2,86	7,16
	22	-	310	55,4	8,2	197	3,93	9,83
HSM VK 3012	15	-	310	55,4	13,9	166	3,31	8,29
	22	-	310	55,4	10,1	228	4,55	11,38
HSM VK 4012	15	-	450	69,4	16,7	174	3,49	8,72
	22	-	450	69,4	12,2	239	4,79	11,97
HSM VK 4208	22	-	420	75	10,3	157	3,13	7,83
	30	-	420	75	7,5	216	4,33	10,82
HSM VK 4212	15	-	420	75	17,4	132	2,64	6,61
	22	-	420	75	12,7	181	3,63	9,07
	30	-	420	75	9,2	251	5,01	12,53
HSM VK 4812	15	-	480	58,2	21,2	175	3,5	8,76
	22	-	480	58,2	15,4	240	4,81	12,02
	30	-	480	58,2	11,2	332	6,64	16,61
HSM VK 4812 V	15	-	480	58,2	24,5	151	3,03	7,57
	22	-	480	58,2	18,2	204	4,08	10,21
	30	-	480	58,2	13,8	268	5,36	13,41
HSM VK 4812 P	15	-	480	58,2	24,5	151	3,03	7,57
	22	-	480	58,2	18,2	204	4,08	10,21
	30	-	480	58,2	13,8	268	5,36	13,41
HSM VK 5512	22	-	560	67,9	21,7	171	3,42	8,55
	30	-	560	67,9	15,7	236	4,72	11,81
	45	-	560	67,9	11	338	6,77	16,92
	55	45	560	67,9	8,7	425	8,51	21,27
	75	55	560	67,9	6,9	535	10,7	26,76
HSM VK 6015	30	-	720	138,9	23,7	118	2,36	5,91
	45	-	720	138,9	16,5	169	3,39	8,47
	55	45	720	138,9	13,2	213	4,26	10,64
	75	55	720	138,9	10,5	268	5,36	13,39
HSM VK 7215	55	45	720	87,3	13,2	339	6,77	16,94
	75	55	720	87,3	10,5	426	8,52	21,31
	90	75	720	87,3	9	498	9,95	24,88
HSM VK 8818	90	75	880	106,7	12,8	417	8,34	20,85
	90+45	45+45	880	106,7	8,3	643	12,86	32,14
	90	75	1000	121,2	12,8	417	8,34	20,85
	90+45	45+45	1000	121,2	8,3	643	12,86	32,14
HSM VK 12018	90	75	1200	99,2	14,5	540	10,81	27,02
	-	45+45	1200	99,2	10,0	786	15,73	39,32
	90 + 55	55+55	1200	99,2	8,8	887	17,74	44,36
	90 + 90	75+75	1200	99,2	7,2	1082	21,64	54,10
HSM VK 15020	55+55	45+45	1500	124	15,6	557	11,14	27,86
	75+75	55+55	1500	124	11,4	767	15,34	38,35
	90+90	75+75	1500	124	10,0	871	17,42	43,55
	-	90+90	1500	124	8,0	1087	21,74	54,36

Разъяснение технических терминов:

- Мощность двигателя: Номинальная мощность двигателя пресса без учета дополнительных агрегатов (например, радиатора и др.)
- FC (frequency-controlled): Частотно-регулируемый двигатель
- Сила давления: Произведение площади цилиндра пресс-плиты и максимального гидравлического давления (теоретическое значение)
- Удельное давление: Сила N, действующая на 1 см² материала, который подлежит прессованию
- Время цикла (теор.): Время прессования, за которое прижимная плита перемещается вперед и возвращается в исходное положение без материала. Время прессования, таким образом, не зависит от наличия в прессе материала.
- Производительность (теор.): Максимальный объем материала, который теоретически может быть спрессован за один час, без прерывания процесса прессования на загрузку или обвязку. Рассчитывается как частное от деления объема пресс-камеры на время прессования.
- Производительность при 20/50 кг/м³: Максимальный вес материала, который теоретически может быть спрессован за один час при насыпной плотности материала 20 / 50 кг/м³, без прерывания процесса прессования на загрузку или обвязку.
- Практическая производительность: Практическая производительность достигает до 70% теоретической производительности и зависит от способа подачи материала в пресс, насыпной плотности, типа материала и времени, затрачиваемого на управление прессом.



Вес кипы при длине 1200 мм, кг	Размеры кипы (Ш x В x Д), мм	Сечение канала/кипы (Ш x В), мм	Обвязка, кол-во строп	Размеры загрузочного бункера (Ш x Д), мм	Объём загрузки, м ³	Ёмкость масляного бака, л	Вес пресса, т	Модель
30-60 (при длине 600 мм)	500 x 500 x вар.	500 x 500	3	450 x 710	0,18	30	1,0	HSM AK 807
до 300	750 x 750 x вар.	750 x 750	3	670 x 1315	0,70	70	4,4	HSM AK 4014 V / AK 4014 V RL
30-60 (при длине 600 мм)	500 x 500 x вар.	500 x 500	2	450 x 710	0,18	30	1,0	HSM VK 807 V
60-120 (при длине 1000 мм)	550 x 450 x вар.	550 x 450	3	500 x 475	0,12	70	1,2	HSM VK 1005
100 - 200	700 x 500 x вар.	700 x 500	3	620 x 600	0,21	180	3,5	HSM VK 1206
100 - 200	700 x 500 x вар.	700 x 500	3	620 x 1000	0,35	180	4,0	HSM VK 1210
170 - 300	700 x 800 x вар.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	180	5,0	HSM VK 2012
170 - 300	700 x 800 x вар.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	5,0	
140 - 250	700 x 500 x вар.	700 x 500	3	620 x 600	0,21	180	3,8	HSM VK 2306
140 - 250	700 x 500 x вар.	700 x 500	3	620 x 600	0,21	300	3,8	
140 - 250	700 x 500 x вар.	700 x 500	3	620 x 1000	0,35	180	4,0	HSM VK 2310
140 - 250	700 x 500 x вар.	700 x 500	3	620 x 1000	0,35	300	4,0	
190 - 350	700 x 800 x вар.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	HSM VK 3008
190 - 350	700 x 800 x вар.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	
190 - 350	700 x 800 x вар.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	HSM VK 3012
190 - 350	700 x 800 x вар.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	
250 - 400	900 x 720 x вар.	900 x 720	3	820 x 1250	0,81	300	7,0	HSM VK 4012
250 - 400	900 x 720 x вар.	900 x 720	3	820 x 1250	0,81	300	7,0	
220 - 420	700 x 800 x вар.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	300	6,3	HSM VK 4208
220 - 420	700 x 800 x вар.	700 x 800	4	620 x 800	0,45	630	6,3	
220 - 420	700 x 800 x вар.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	HSM VK 4212
220 - 420	700 x 800 x вар.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	300	6,3	
220 - 420	700 x 800 x вар.	700 x 800	4	620 x 1140	0,64	630	6,3	
300 - 550	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	HSM VK 4812
300 - 550	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	10,0	
300 - 550	1100 x 750x вар.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	630	10,0	
300 - 550	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300		HSM VK 4812 V
300 - 550	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	12,0	
300 - 550	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	630		
300 - 550	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300		HSM VK 4812 P
300 - 550	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	300	14,0	
300 - 550	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	4	1020 x 1250	1,03	630		
300 - 550	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	5	970 x 1250	1,03	300		HSM VK 5512
300 - 550	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	5	970 x 1250	1,03	630		
300 - 550	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	5	970 x 1250	1,03	630	22,0	
300 - 550	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	5	970 x 1250	1,03	1250		
300 - 550	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	5	970 x 1250	1,03	1250		
260 - 470	750 x 750 x вар.	750 x 750	4	640 x 1500	0,78	630		HSM VK 6015
260 - 470	750 x 750 x вар.	750 x 750	4	640 x 1500	0,78	630	18,0	
260 - 470	750 x 750 x вар.	750 x 750	4	640 x 1500	0,78	1250		
260 - 470	750 x 750 x вар.	750 x 750	4	640 x 1500	0,78	1250		
340 - 620	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	1250		HSM VK 7215
340 - 620	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	1250	26,0	
340 - 620	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	5	970 x 1500	1,24	2000 (1250)		
500 - 700	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000 (1250)		HSM VK 8818
500 - 700	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000	33,0	
500 - 700	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000 (1250)		
500 - 700 (500 - 800)	1100 x 750 x вар.	1100 x 750	5	970 x 1800	1,49	2000		
700 - 1100	1100 x 1100 x вар.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	2000 (1250)		HSM VK 12018
700 - 1100	1100 x 1100 x вар.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	2000	40,0	
700 - 1100	1100 x 1100 x вар.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	3000		
700 - 1100	1100 x 1100 x вар.	1100 x 1100	5	970 x 1800	2,18	3000		
800 - 1250	1100 x 1100 x вар.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000 (2000)		HSM VK 15020
800 - 1250	1100 x 1100 x вар.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000	45,0	
800 - 1250	1100 x 1100 x вар.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	3000		
800 - 1250	1100 x 1100 x вар.	1100 x 1100	5	970 x 2000	2,42	4000		

- Вес кипы: Вес кипы варьируется в зависимости от типа, влажности и состояния прессуемого материала, а также от длины и высоты кипы. Данные действительны для кипы длиной 1200 мм (варьирующиеся данные указаны в скобках).
- Размеры кипы: Высота / длина тюка варьируется в зависимости от степени расширения прессуемого материала. В автоматических горизонтальных прессах длина тюка может быть настроена индивидуально в пределах заданных границ.
- Сечение канала/кипы: Ширина и высота кипы или поперечное сечение канала пресса.
- Обвязка: Информация о количестве строп обвязки тюка (кратность обвязки).
- Размеры загрузочного бункера: Размеры приёмного бункера, через который материал подаётся в пресс.
- Объём загрузки: Произведение ширины и длины загрузочного бункера на высоту камеры прессования.
- Ёмкость масляного бака: Объём бака для гидравлического масла в литрах.
- Вес пресса: Вес пресса нетто без учета упаковки, материала для прессования, оборудования для подачи материала и дополнительных опций.
- Напряжение / частота: Трёхфазная сеть переменного тока, 3 x 400 В / 50 Гц.
- Насыпная плотность: Фактический вес 1 м³ подаваемого материала. Насыпная плотность подаваемого материала влияет на производительность.
- Пропускная способность: Максимальное количество материала (соотношение массы и объёма), которое теоретически может быть обработано в час.

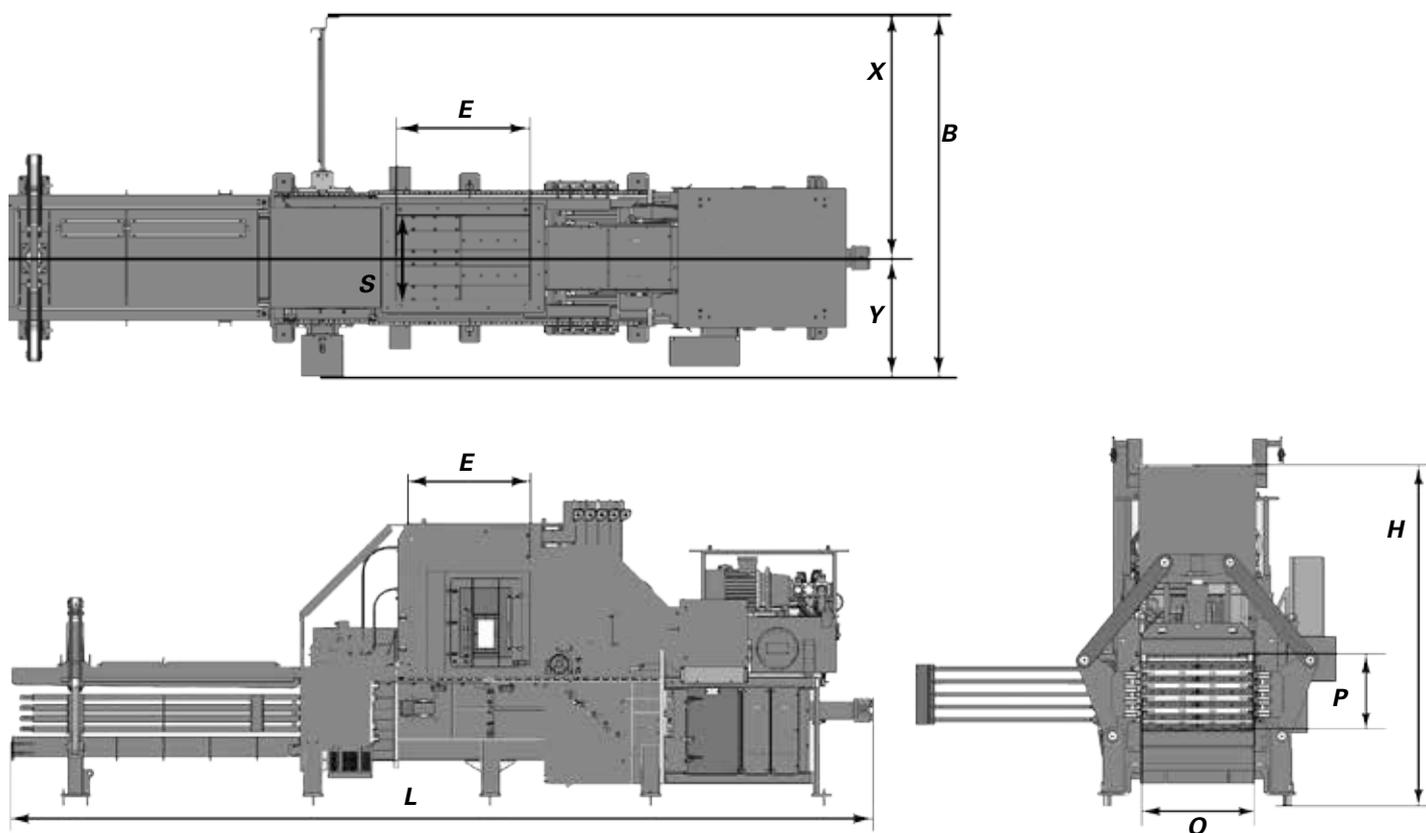
Все приведенные значения производительности являются приблизительными и зависят от материала, насыпной плотности, способа подачи и типа пресса.

Все технические данные и размеры являются приблизительными. HSM оставляет за собой право на изменения технических характеристик и внешнего вида оборудования.

Габаритные размеры (мм):

Модель	Полная длина L	Полная ширина B	Ширина пресс-канала (внутр.) O	Высота пресс-канала (внутр.) P	Длина загрузочного бункера (внутр.) E	Ширина загрузочного бункера (внутр.) S	Высота загрузочного бункера H	Расстояние от края цилиндров обвязки до середины пресса X	Расстояние от края блока скручивания до середины пресса Y
HSM AK 807	3940	1140	500	500	710	450	1400	-	-
HSM AK 4014 V	5243	-	750	750	1315	670	2436	-	-
HSM AK 4014 V RL	6281	-	750	750	1315	670	2391	-	-
HSM VK 807 V	3940	1140	500	500	710	450	1400	-	-
HSM VK 1005	3790	2240	550	450	475	500	1100	1480	790
HSM VK 1206	4750	2350	700	500	600	620	1940	1800	1025
HSM VK 1210	5550	2350	700	500	1000	620	1940	1800	1025
HSM VK 2012	6700	2350	700	800	1140	620	2030	1700	900
HSM VK 2306	5260	2600	700	500	600	620	1940	1800	1025
HSM VK 2310	6060	2600	700	500	1000	620	1940	1800	1025
HSM VK 3008	6100	2350	700	800	800	620	2030	1700	900
HSM VK 3012	6700	2350	700	800	1140	620	2030	1700	900
HSM VK 4012	6180	3190	900	720	1250	820	2350	2090	1126
HSM VK 4208	6600	2350	700	800	800	620	2030	1700	900
HSM VK 4212	7200	2350	700	800	1140	620	2030	1700	900
HSM VK 4812	7700	3750	1100	750	1250	1020	2400	2520	1230
HSM VK 4812 V	6820	2570	1100	748	1250	1020	2791	-	1210
HSM VK 4812 P	6820	2570	1100	748	1250	1020	2791	-	1210
HSM VK 5512	9500	4119	1100	750	1250	970	3260	2757	1362
HSM VK 6015	10175	3769	750	750	1500	640	3260	2582	1187
HSM VK 7215	10175	4119	1100	750	1500	970	3260	2757	1362
HSM VK 8818	12280	4159	1100	750	1800	970	3270	2782	1377
HSM VK 12018	12400	4159	1100	1100	1800	970	3622	2782	1377
HSM VK 15020	12800	4159	1100	1100	2000	970	3622	2782	1377

Все технические данные и размеры являются приблизительными. HSM оставляет за собой право на изменения технических характеристик и внешнего вида.



L Полная длина пресса

B Полная ширина пресса

O Ширина пресс-канала (внутр. размеры, равна ширине кипы)

P Высота пресс-канала (внутр. размеры, равна высоте кипы)

E Длина загрузочного бункера куб. формы (внутр. размеры)

S Ширина загрузочного бункера куб. формы (внутр. размеры)

H Полная высота загрузочного бункера куб. формы

X Расстояние от края цилиндров обвязки до середины пресса

Y Расстояние от края блока скручивания до середины пресса

Обзор полной линейки продукции HSM:



Вертикальные пакетирующие прессы

Вертикальные прессы HSM V-Press – компактные прессы для утилизации вторсырья.

Многокамерные прессы HSM MKP – чистосортная утилизация различных видов вторсырья.

Прессы для бочек HSM FP – прессование жестяных бочек с рёбрами жесткости.



Горизонтальные пакетирующие прессы

Горизонтальные полуавтоматические прессы HSM – большие загрузочные отверстия и низкая высота загрузки. Наряду с бумагой, картоном и плёнкой также прессуют поролон, пенопласт, пустотелые ёмкости, жестяные вёдра, бочки, автопокрышки и другие материалы.



Дренажные прессы

Дренажные прессы HSM – решение для пищевой промышленности и производителей напитков. Специально для раскрытия, отделения содержимого и уплотнения упаковки в брикеты в случаях неправильного заполнения или истечения срока годности.

Прессы для этикеток HSM – интегрируется в бутылкомоечную машину (БММ), для производителей пива и других напитков.



Системы переработки ПЭТ-бутылок

Системы переработки ПЭТ HSM – опустошение, перфорация, смятие и прессование в кипы ПЭТ бутылок, Tetra Pak и алюминиевых банок.



Перфораторы картона / уничтожители жестких дисков

Перфораторы картона HSM – превращают использованный картон в универсальный бесплатный упаковочный материал.

Шредеры жестких дисков HSM – надёжное и экономичное уничтожение цифровых носителей информации, таких как: жесткие диски, магнитные ленты, CD, DVD, Blue Ray и USB-флеш-накопителей.



Промышленные архивные шредеры

Архивные шредеры HSM с конвейерной лентой, комбинации шредер-пресс HSM, многоуровневые системы уничтожения документов – полноценные станции утилизации для профессионального уничтожения и прессования больших объёмов документов.

Производственное предприятие HSM

Резка. Уничтожение. Прессование.



С момента основания в 1971 году HSM преследует одну главную цель: соответствие качества продукции HSM маркировке «Сделано в Германии». Данное качество продукции и услуг явилось основой успеха предприятия HSM в обеих сферах деятельности: офисной техники и технологий защиты окружающей среды. Как специализированное предприятие по производству продукции и предоставлению услуг в области защиты информации, оптимизации логистики и процессов переработки отходов, компания HSM относится к лидирующим предприятиям во всём мире.

Напишите нам! Мы с радостью ответим на Ваш запрос.

Центральный офис в Германии:

HSM GmbH + Co. KG · Austraße 1-9 · 88699 Frickingen / Germany
Tel. +49 7554 2100-0 · Fax +49 7554 2100-160
info@hsm.eu · www.hsm.eu

E-Mail / Hotline:

Gratis Hotline
DE, AT, BE, NL, LU, DK
Tel. 00800 4 477766
Fax 00800 4 477767

HSM Vertrieb Deutschland
Deutschland@hsm.eu

HSM Vertrieb Österreich
Austria@hsm.eu

HSM Verkoop België, Nederland,
Luxemburg
Benelux@hsm.eu

HSM Salgs Support Danmark
Danmark@hsm.eu

HSM Commerciale Italia
Italia@hsm.eu

Дочерние предприятия и представительства:

HSM GmbH + Co. KG
Oficina Barcelona
C/Tona
Nave n° 15 "El Lago"
Pol. Ind. Monguit
08480 L'Ametlla del Vallès
Barcelona
Spain
Tel. +34 93 8617187
Fax +34 93 8463417
Spain@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM France SAS
Parc de Genève
240, Rue Ferdinand Perrier
69800 Saint-Priest
France
Tél. +33 472 210580
Fax +33 472 517481
France@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM of America LLC
419 Boot Road
Downingtown
PA 19335
USA
Tel. +1 484 237-2308
+1 800 613-2110
Fax +1 484 237-2309
customerservice@hsmofamerica.com
info@hsmofamerica.com
www.hsmofamerica.com

HSM (UK) Ltd.
14 Attwood Road / Zone 1
Burntwood Business Park
Burntwood · Staffordshire
WS7 3GJ
United Kingdom
Tel. +44 1543 272-480
Fax +44 1543 272-080
info@hsmuk.co.uk
www.hsmuk.co.uk

HSM Polska Sp. z o.o.
ul. Emaliowa 28
02-295 Warszawa
Poland
Tel. +48 22 862-2369
Fax +48 22 862-2368
info@hsm Polska.com
www.hsm.eu

HSM®